

Universal Filler 5:1



Артикул	Название	Упаковка
4601005	Наполнитель универсальный 5:1 серый	1 л
4635005	Наполнитель универсальный 5:1 серый	3.5 л
4601015	Наполнитель универсальный 5:1 чёрный	1 л
4635015	Наполнитель универсальный 5:1 чёрный	3.5 л
4601025	Наполнитель универсальный 5:1 белый	1 л
4635025	Наполнитель универсальный 5:1 белый	3.5 л
7202005	Отвердитель для универсального наполнителя 5:1	0.2 л
7207005	Отвердитель для универсального наполнителя 5:1	0.7 л
7201005	Растворитель для универсального наполнителя 5:1	1 л
7101000	Добавка для пластика к универсальному наполнителю 5:1	1л

Высококачественный акриловый наполнитель с высоким содержанием сухого вещества в трех цветовых вариантах. Универсальный наполнитель 5:1 может быть нанесен различными по толщине слоями в процессе полного, частичного или точечного ремонта автомобилей.

- Наносится с промежуточным шлифованием или методом «мокрый по мокрому»
- Наносится на пластиковые детали без предварительного грунтования
- Имеет превосходную адгезию к металлам и пластикам
- Быстро сохнет, легко шлифуется
- Образует гладкую поверхность, требующую минимум шлифовальных работ
- Обладает высокой укрывающей способностью.

Поверхности, пригодные для нанесения

- отшлифованные и очищенные поверхности из обычной и оцинкованной стали и пластичного алюминия;
- окрашиваемые пластики;
- грунты, грунты-наполнители, катафорезные покрытия, старые и заводские лакокрасочные покрытия (кроме термопластичных материалов);
- полиэфирные шпатлевки.

Подготовка поверхности

- Очистить поверхность Profi_Line Средством для удаления силикона / Очистителем силикона.
- Заводские, катафорезные и ремонтные покрытия отшлифовать абразивами P220–P320.
- Оцинкованные детали предварительно загрунтовать Profi_Line Грунтом 2K Etch Primer..
- Металлические поверхности отшлифовать абразивом P240 и, при необходимости, загрунтовать.
- Стеклопластики отшлифовать абразивом P320.
- Полиэфирные шпатлевки отшлифовать абразивами P220–P240.
- После операции шлифования необходимо очистить поверхность вновь, используя Profi_Line Средство для удаления силикона / Очиститель силикона.

Способы нанесения и дальнейшей обработки

- методом «мокрый по мокрому»



В соотношении 5:1 по объему с Profi_Line Отвердителем для универсального наполнителя 5:1



• Нанесение на металл

35% об. Profi_Line Растворителя для универсального наполнителя 5:1

• Нанесение на пластик

20% об. Profi_Line Добавки для пластика + 15–20 % об. Profi_Line Растворителя для универсального наполнителя 5:1



После смешивания с отвердителем и разбавителем материал готов к нанесению



30–50 минут при 20°C



• RP (Conventional)

1.3 мм / 2–2.5 бар

• HVLP

1.3 мм / 2–2.2 бар



1 слой = 20–30 мкм



Через 20–30 минут после нанесения перекрывать Profi_Line Базовыми красками Color Mix, а затем 2K HS/MS Прозрачными лаками

- с промежуточным шлифованием



В соотношении 5:1 по объему с Profi_Line Отвердителем для универсального наполнителя 5:1



- При толщине слоя 60–180 мкм 5–10% об. Profi_Line Растворителя для универсального наполнителя 5:1
- При толщине слоя 240–300 мкм добавления растворителя не требуется
- Нанесение на пластики 20% об. Profi_Line Добавки для пластика



После смешивания с отвердителем и разбавителем готов к нанесению



30–50 минут при 20°C



- **RP (Conventional)**
1.8–2.5 мм / 2–2.5 бар
- **HVLP**
1.8–2.5 мм / 2–2.2 бар



- При толщине слоя 60–180 мкм 1–3 слоя
Выдержка между слоями: 5–10 минут
- При толщине слоя 240–300 мкм 3–5 слоев
Выдержка между слоями: 5–10 минут
- Нанесение на пластики 1–3 слоя
Выдержка между слоями: 5–10 минут



Выдержка перед ускоренной сушкой: 5–10 минут при 20°C



- 60°C: 25–35 минут*
- ИК-сушка: 12–15 минут (макс. 240 мкм)
- 20°C: 6–8 часов (60–180 мкм) / > 12 часов (240–300 мкм)

* при большой толщине нанесенного покрытия (> 180 мкм) рекомендуется увеличивать время сушки материала относительно указанных значений



- Шлифовать «по сухому» абразивами P400–P600
- Шлифовать «по мокрому» абразивами P500–P800

Замечания



- Для улучшения адгезии к оцинкованным поверхностям и достижения оптимальной защиты от коррозии рекомендуется предварительная обработка Profi_Line адгезионными или протравливающими грунтами.
- Вследствие большого разнообразия металлических сплавов и производственных процессов, необходимо провести предварительное испытание на соответствующей поверхности, чтобы убедиться, что предварительная обработка достаточна для обеспечения идеальной адгезии.
- При нанесении на пластики для достижения нужной вязкости можно использовать Profi_Line Растворитель для универсального наполнителя 5:1.
- Не использовать активированный продукт по истечении времени жизни, не разбавлять загустевший материал.
- Не смешивать активированный материал с неактивированным.

Технические характеристики

Цвет

серый, черный, белый

Укрывающая способность готовой смеси, м²/л (при толщине слоя сухой пленки)

- Нанесение с промежуточным шлифованием (5:1 + 10% об. растворителя). **6 (80 мкм)**
- Нанесение «мокрый по мокрому» (5:1 + 35% об. растворителя). **15 (30 мкм)**

Рекомендуемая температура длительного хранения

от +5 до +35°C, вне прямых солнечных лучей